

HUMIDIFICADORES

Equipos de humidificación–refrigeración diseñados para obtener un elevado rendimiento del sistema utilizando panel de celulosa especial para esta finalidad

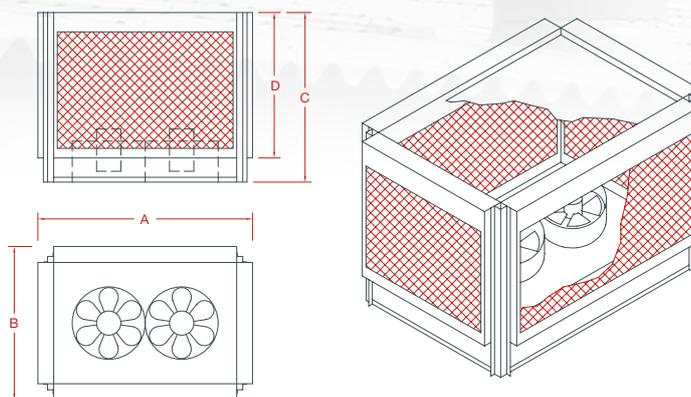


Soluciones / SERTIC humidificadores

EQUIPOS PARA TEJADO

Diseñados para colocar en el tejado impulsando el aire por la parte inferior. Es un equipo compacto, formado por los paneles, con canales de acero inox, depósito de poliéster, bomba y ventiladores. Destacan por la baja potencia eléctrica necesaria con relación al caudal aportado.

Características	T20	T25
Ventilación aplicable	1WLV560	2xWLV560
Caudal útil m ³ /h	11.000	22.000
Ventilación Km	0,6	2x0,6
Bomba Km	0,2	0,2
A	1.265	1.765
B	1.270	1.270
C	1.150	1.450
D	905	1.205

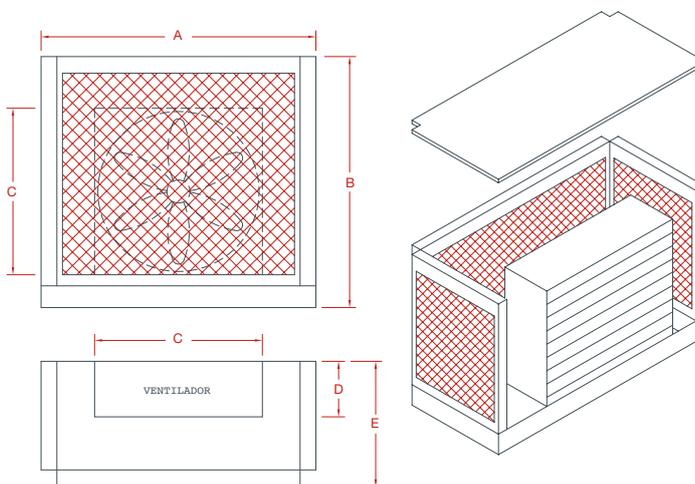


EQUIPOS MURALES

Paneles planos: compuestos por canales de distribución y recogida de agua y panel de celulosa. Posibilidad de incorporar bomba individual. Ejecución estándar en acero inox. Se fabrica bajo demanda adaptando las dimensiones a las necesidades.

Equipos de gran caudal: conjuntos formados por paneles con canales de distribución, depósito y tapa, previstos para aplicar en una pared en la que deben instalarse ventiladores que impulsan el aire hacia el interior. Ejecución estándar en acero inoxidable y poliéster. Pueden instalarse con una bomba individual o conjuntas para varios equipos.

Características	H20	H25	H48
Ventilación aplicable	WLV560	EM36	EM50
Caudal útil m ³ /h	11.000	20.000	35.000
Ventilación Km	0,6	0,55	1,1
Bomba Km	0,3	0,3	0,3
A	1.500	2.260	2.260
B	1.750	1.380	2.080
C	760	1.090	1.380
D	330	450	450
E	446	1.040	1.040



EQUIPO DESERT

Equipo compacto con ventilador incorporado, estructura de chapa lacada, depósito de polietileno y bomba de agua.

Características	Desert DCP30
Caudal útil m ³ /h	16.000
Ventilación Km	1,1
Bomba Km	0,2
A	1.100
B	1.100
C	1.440
D	1.500

